

EXPOSITORES | Murales refrigerados

WMP 150H

VITRINA ► MURAL MULTIPISO



DETALLES

Linked Image Not Found

Termostato digital

Linked Image Not Found

Luz LED interior

Linked Image Not Found

Estantes de acero inoxidable apoyados sobre bloques anclados a las paredes laterales

Linked Image Not Found

Paredes laterales panorámicas

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Refrigeración ventilada
- Descongelamiento automático tras parada del compresor
- Termostato digital con alarma de "temperatura alta"
- Zona de exposición en acero inoxidable
- Estantes ajustables de acero inoxidable cepillado (N.3 Piezas)
- Estantes apoyados sobre ménsula regulable
- Vidrio de seguridad doble templado
- Paredes laterales panorámicas
- LED luz interior (con interruptor independiente)
- Tanque aislado con espumado a base de agua
- 4 pies ajustables
- Clase de energía: B

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Capacidad	551 L
Temperatura	M1 (-1°C-+5°C)
Consumo	4.77 kWh/24h
Potencia Nominal	845 W
Nivel de ruido	69 dB(A)
Peso Neto	133 Kg
Peso Bruto	172 Kg
Dimensiones Externas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1500x570x2000
Dimensiones Internas (Ancho x Profundo x Alto mm)	1420x380x1340
Dimensiones de embalaje (Ancho x Profundo x Alto mm)	1600x620x2230
Cantidades de carga 20' / 40' / 40'HQ	12/36/36

CERTIFICACIÓN



DIMENSIONES DEL PRODUCTO

Linked Image Not Found

